

赐来福  
BD 380气流  
纺纱机由352  
个纺纱部件组成。

作为苏拉公司的子公司，德国赐来福(Schlafhorst)公司新近推出了BD 380半自动气流纺纱机。该机器以整体理念为基础，着眼于纱线生产过程中从棉条输入到络筒的全过程，效率性能卓越。

据赐来福公司称，新的机器由352个纺纱部件组成，运转速度可达每分钟11万转(rpm)，卷取速度为每分钟180米。NSB 38纺纱罐与新型Value Line纺纱部件相结合，提高了纱线的质量参数。比如说，该机器生产出的纱线较原传统纺纱技术

## 以整体理念为基础的赐来福BD 380半自动气流纺纱机

下的产品而言要坚韧20%。这种纺纱罐还具有在空气动力学上优化纤维流动以及有效去除杂质颗粒的特点。

赐来福还表示，BD 380可以在不用降低生产力或纱线质量的条件下加工低等原材料，从而提高了运营的成本效率。TexParts转杯可以超过10万rpm，有助于提高机器的生产力并降低了5%的能源消耗。

机器中的新型络筒头具有优化传动技术和导纱器，与传统手法相比，可以使卷装的平均密度在络筒过程中增加15%的纱线含量。

赐来福公司生产的Fancylation花式纱线装置作为可选配件，既适用于所有纺纱部件，也可以仅用在某些机器部分。

## 立达升级 R 40 气流纺纱机

位于瑞士的立达机械公司(Rieter Machine Works Ltd.)最近推出了升级版的R 40气流纺纱机。据该公司称，新的机器中包含最近研发的技术组件，可以装配400个转杯和4个机器人。较以前的版本而言，此机器可节省7%的能源消耗，操作更为简便，纺纱的稳定性也得到进一步提高。同时，这款机器也可以装配供专业生产商使用的花式纱线设备。

据立达公司称，升级后的R 40拥有以下功能：转杯速度达到每分钟16万转，传送速度达到每分钟350米；在机器的操控仪表板上设有迅速且精确的传送频率协调装置；分批转换迅速。公司特别强调了升级的传动技术和优化后的



立达升级R 40气流纺纱机。

轴承技术，二者降低了机器对能源的要求。此外，立达公司还指出，此款机器的Aero接头技术能够提高接头的质量；机器人所使用的Expert接头系统在R 40上也得到改良，使操作更为简便。

花式纺纱设备的增加可以生成多股纱织与多重捻线的效果，并可生产粗纺线和粗纺线与多股纱织的结合品。使用Variospin标签，立达公司还将Caipo系统融入到了机器的前运转中去。除此以外，此机器还带有软件包，带有设计和分析功能。

## 乌斯特推出 CCU 2006 清 洁控制部件及 Uster® 2007 统计数据

瑞士乌斯特公司日前推出了用于其Uster® Quantum 2清纱器的CCU 2006清纱器控制组件。新的组件可以代替之前推出的包括Quantum SG 99和SG 2000的组件而无需任何额外的变动。

据乌斯特公司称，CCU 2006囊括了最近一代的硬、软件技术——包括一个高分辨率的12.1英寸彩色触摸屏，能够在所有络筒机上显示并打印中文。其卓越的设置还包括一个敏感度高的热打印机，打印输出具有改良后的分辨率。其它界面包括便于软件升级、数据输出和维护的USB接口。其它特点中还有易于操作的菜单结构、简短菜单导航和升级版制图法。

近来乌斯特公司还推出了《Uster 2007统计数据参考指南》的预备版，介绍了全球生产的棉花纤维、纱线、粗纱和棉条质量数据。新的版本包括质量特性——包括用于筒子上的纱线和Uster Classimat Statistics对国外纤维和加工的统计，及其他数据——这在2001年问世的版本中从未出现过。2007《指南》会以含有可打印文档的CD-ROM的形式发售，同时，也可以在2007年初通过访问该公司的网站www.uster.com而获得。网上的版本将带有互动的特点，让用户可以建立和比较个体的价值。

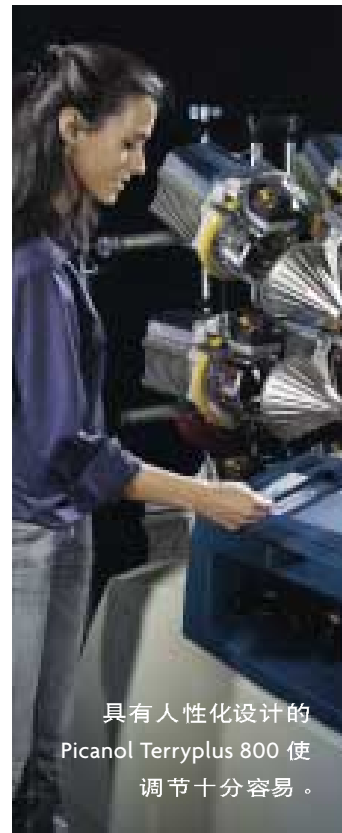
## 必佳乐 (Picanol) 推出 Terryplus 800

为庆贺公司成立七十周年，比利时必佳乐公司推出了一款Terryplus 800 喷气起绒织机。该款机器的技术基础源自2005年推出的Omniplus 800 喷气织机。据该公司称，新机器可以生产出应用广泛、质高价廉的起绒产品。

Terryplus 800 具有如下特点：带有独立的织口装置，从而确保了快速而准确的毛圈起绒过程；优化后的插入准备，可以容纳多达八种不同的颜色或纱线种类；全新设计的高性能继电器喷嘴和阀门；完全无需任何工具即可完成送经和卷取之间的转换；迅速而简单的幅度变化；直接传动的Sumo 主发动机；以及对于多臂机和提花机基本相同的设计确保了两者间梭口的可互换性。据该公司称，该款机器设计灵活，保持了面料的一致性，且具人

性化，十分易于调节；此外，必佳乐PC 软件套装可以帮助用户轻松完成对设计、编制梭口设置及生产数据的控制。PiCAN 系统的使用增强了机器的模块性。具有高灵活性的PiCAN系统建立在控制器局域网(CAN) 数据总线的基础上，在设计上力求使机器便于与未来发展相融合。

必佳乐还表示，Terryplus 800 所具有的其它优点包括最小的资源浪费和优化的面料质量。这一切都要感谢机械和电子组件的设计；由于使用了专利的节能型Sumo 直传动发动机，此款机器在运行中减少了能源消耗，同时，Sumo 发动机较传统发动机而言还具有散热少的特点；此外，鉴于其高速运转速度和其它特点，该机器将停工期限降到了最低，从而大大缩短了生产时间。



具有人性化设计的  
Picanol Terryplus 800 使  
调节十分容易。

## Mageba 将有梭织机生产线 (Shuttle Loom Line) 投放市场

位于德国的窄幅织物生产系统制造商Mageba Textilemaschinen GmbH & Co. OHG 推出了新的有梭织机生产线。据该公司称，新的织机可以满足时尚、医疗和技术部门对窄幅织物持续增长的需求。而对此类窄幅织物的生产而言，以下的有梭织机技术是必不可缺的：在面料两侧的均匀机织镶边；多达四层的纬纱输入；给予纬纱输入材料更多的灵活性；以及高精度的样式设计。

其潜在的应用范围包括：无缝管状过滤器面料；可以用于制造降落伞上的安全带和安全松紧带；冠状动脉过滤器的松紧带；管道用多轴松紧带；和服装商标及饰带。

新的织布机带有基于施耐德织造系统的标准组件系统，可以根据客户的不同需求而选择在组装时使用一个或多个织造头。共有三个基本模式可供选择，且均可量身打造。

SL 单头有梭织机可

以织造轻质或中等重量的直丝无缝管状面料，其投梭密度可以达到每厘米160下，16轴。据Mageba 公司称，根据面料不同的宽度和构造，以及经线和纬线的型号，新的传动系统可以达到每分钟200 投梭的速度。此款织机所特有的纱线制动装置确保了在投梭计数器控制绕线筒更换时间时，投梭插入的可控制性。

SSL C 170 多头有梭织机内宽达1700 毫米，有多个单向织造头，可以

安装多达24 个轴承。其应用范围内包括宽式平面和管状松紧带。一个可选择的V- 箱可以在织造过程中改变面料的宽度，由此则避免了皮带因布面粘连或是卷入罐中而受到损害。

SSL MT 140 多头有梭织机是一款四梭织机，自身附带提花机，可以生产复杂的面料。例如，用于动脉过滤器的Y 型管，和其它是用不同纱线种类制造的多维面料。V- 箱也是这款机型的特点之一。